

### 3. Comandi e funzioni – EASYRO 150-300-600

#### EASYRO® 150 / 300 / 600

##### Tasti del pannello di controllo



- ◀ Freccia a sinistra
- ▶ Freccia a destra
- ▼ Freccia in basso
- ▲ Freccia in alto

ESC

OK

F1, F2, F3, F4

##### Colori delle indicazioni sul display

Bianco: impianto attivo

Giallo: avvertimento/informazione

Rosso: allarme

	<p>Indicatore in modalità "Pronto all'esercizio"- <b>In impianti con serbatoio non pressurizzato</b>                      (L'impianto non è in produzione - event. serbatoio pieno)                      Livello di riempimento del serbatoio rappresentato dalla barra sul lato sinistro del display                      Attuale indicazione: "Pronto"                      Ora                      Data</p>
	<p>Indicatore in modalità "Pronto all'esercizio"- <b>In impianti con serbatoio pressurizzato</b>                      (L'impianto non è in produzione - event. serbatoio pieno)                      Pressione in bar delle due uscite rappresentata dalle barre (P1, P2)                      Attuale indicazione: "Pronto"                      Ora                      Data</p>
	<p>Impianto durante la produzione - <b>in impianti con serbatoio non pressurizzato</b>                      Indicazione di LW= conduttanza in <math>\mu\text{S}/\text{cm}1</math>                      LF1: conduttanza in uscita, uscita 1 senza miscelazione                      LF2: conduttanza in uscita, uscita 2 con miscelazione</p>
<p><b>Impianti con serbatoio pressurizzato</b>                      Tutti i messaggi di display visualizzati valgono anche per gli impianti con serbatoio pressurizzato. Negli impianti con serbatoio pressurizzato vengono visualizzate solo due barre per rappresentare la pressione delle due uscite di acqua pura (permeato) anziché una barra per il livello di riempimento del serbatoio.</p>	

<p>Firmware V 8.0.5 Totale 51h48m Manutenz. 3164 Litri 1923</p>	<p>Indicazione software, ore motore e ore di esercizio Apertura pagina info tramite F4 (premere per non più di 5 secondi. Premendo più a lungo si avvia il programma “Aspirazione detergente membrana”)</p> <p>Totale = mostra le ore motore trascorse Manutenzione = mostra le ore di esercizio restanti prima della manutenzione (da 4.500 in giù) Litri = mostra la quantità di acqua pura già prodotta, espressa in litri</p>
<p>EASYRO RIGETTO LF1: 400 LF2: 54</p>	<p>Indicazione rigetto</p> <p>La conduttanza dell’acqua pura è ancora superiore a quella fissata dal fabbricante e si genera di conseguenza il rigetto. Al raggiungimento della conduttanza, l’impianto torna in produzione.</p>
<p>EASYRO Flush  Pronto</p>	<p>Indicazione flush</p> <p>Prima e dopo ogni produzione, l’impianto entra in un breve ciclo di lavaggio.</p>
<p>EASYRO  Lavaggio</p>	<p>Indicazione lavaggio</p> <p>Oltre al lavaggio effettuato prima e dopo ogni produzione vi è anche un lavaggio giornaliero preimpostato dalla fabbrica, che in caso di necessità può essere prolungato tramite il menu. L’impianto deve essere lavato almeno una volta al giorno per 1 minuto.</p>
<p>Regolazione orario Tue 13:10 YYYY-MM-DD 2016-08-05</p>	<p>Modifica data e ora ▼ ESC = IMPOSTAZIONI - DATA</p> <p>Selezionare la voce IMPOSTAZIONI, selezionare la data e impostare l’ora per mezzo delle frecce. Confermare con OK.</p>
<p>Ulteriori indicazioni display per impianti a pendolo - modalità p</p>	
<p>EASYRO Modalità P Pronto 13:55:05 2016 - 09 - 16</p>	<p>Indicazione soltanto in modalità pendolo (modalità P) quando l’impianto è “pronto all’esercizio” (Gli impianti non sono in produzione - event. serbatoio pieno)</p> <p>Entrambi gli impianti recano la stessa indicazione in modalità “PRONTO”.</p>
<p>EASYRO Modalità P PRODUZIONE 13:55:05 2016 - 09 - 16</p>	<p>Uno dei due impianti durante la produzione.</p> <p>Se l’impianto master lavora, l’impianto slave reca l’indicazione “PRONTO”. Se l’impianto slave lavora, l’impianto master reca l’indicazione “SLAVE ATTIVO”.</p>

<p style="text-align: center;">SLAVE ATTIVO</p>	<p>Indicazione sull'impianto master mentre l'impianto slave lavora.</p>
<p style="text-align: center;">MODALITÀ DUALE</p>	<p>Indicazione su impianto master e slave quando i due impianti lavorano in parallelo.</p>

## 4. Comandi e funzioni EASYRO 120-240-480

### EASYRO® 60 / 120 / 240 / 480

#### Tasti del pannello di controllo



- ◀ Freccia a sinistra
- ▶ Freccia a destra
- ▼ Freccia in basso
- ▲ Freccia in alto

ESC

OK

F1, F2, F3, F4

#### Colori delle indicazioni sul display

Bianco: impianto attivo

Giallo: avvertimento/informazione

Rosso: allarme

	<p>Indicatore in modalità "Pronto all'esercizio" (L'impianto non è in produzione - event. serbatoio pieno)</p> <p>Livello di riempimento del serbatoio rappresentato dalla barra sul lato sinistro del display Attuale indicazione: "Pronto"</p> <p>Ora Data</p>
	<p>Impianto durante la produzione Indicazione di LW= conduttanza in <math>\mu\text{S}/\text{cm}1</math></p> <p>Visualizzazione continua delle ore di funzionamento rimanenti fino alla manutenzione (la manutenzione è prevista dopo 4.500 ore di funzionamento)</p>

	<p>Visualizzazione a barre: indicatore del serbatoio per sistemi con serbatoio non pressurizzato</p> <p>Visualizzazione della pressione in bar per sistemi con serbatoio pressurizzato</p>
	<p>ESC + ► freccia destra = INFO</p> <p>Visualizza software, ore motore e ore di funzionamento (Non premere per più di 5 secondi. Tenendo premuto il pulsante si avvia il programma "Aspirazione - Pulizia Membrana".)</p> <p>S = mostra le ore di funzionamento rimanenti fino alla manutenzione (da 4500 in poi)</p> <p>M = mostra le ore motore già percorse</p> <p>Firmware = mostra la versione del software</p>
	<p>Modifica data e ora</p> <p>▼ ESC = IMPOSTAZIONI - DATA</p> <p>Selezionare la voce IMPOSTAZIONI, selezionare la data e impostare l'ora per mezzo delle frecce. Confermare con OK.</p>