

### 3. Bedienelemente und Funktionen – EASYRO 150/300/600

## BEDIENELEMENTE UND FUNKTIONEN

### EASYRO® 150 / 300 / 600

#### Tastenelemente der Steuerung

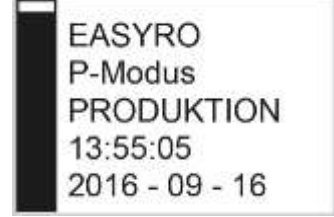
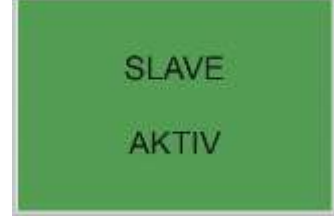



- ◀ Pfeil links
- ▶ Pfeil rechts
- ▼ Pfeil unten
- ▲ Pfeil oben
- ESC
- OK
- F1, F2, F3, F4
- Farben der Displaymeldungen:
- Weiß: Anlage aktiv
- Gelb: Warnung/Information
- Rot: Alarm

	<p>Anzeige im „Betriebsbereit“-Modus - <b>Bei Anlagen mit drucklosem Tank</b> (Die Anlage ist nicht in Produktion - evtl. Tank voll)</p> <p>Füllstand des Tanks anhand eines Balkens an der linken Displayseite Laufende Anzeige „Bereit“ Uhrzeit Datum</p>
	<p>Anzeige im „Betriebsbereit“ Modus - <b>Bei Anlagen mit Drucktank</b> (Die Anlage ist nicht in Produktion - evtl. Tank voll)</p> <p>Druckanzeige in bar der beiden Ausgänge anhand der Balken (P1, P2) Laufende Anzeige „Bereit“ Uhrzeit Datum</p>
	<p>Anlage während der Produktion - <b>Bei Anlagen mit drucklosem Tank</b></p> <p>Anzeige von LW = Leitwert in <math>\mu\text{S}/\text{cm}^1</math> LF1: zeigt den Ausgangsleitwert, Ausgang 1 ohne Verschneidung LF2: zeigt den Ausgangsleitwert, Ausgang 2 mit Verschneidung</p>
<p><b>Anlagen mit Drucktank</b> Alle gezeigten Display Meldungen gelten für Anlagen mit Drucktank gleichermaßen.</p>	

Es werden bei Anlagen mit Drucktank lediglich 2 Balken als Druckanzeige der beiden Reinwasser (Permeat) Ausgänge angezeigt anstatt des einen Balkens für die Tankfüllhöhe.

<p>Firmware V 8.0.5          Total 51h48m          Wartung 3164          Liter 1923</p>	<p>Anzeige Software, Motorstunden und Betriebsstunden          Aufrufen der Infoseite mit F4 (nicht länger als max. 5 Sekunden drücken. Bei längerem Drücken starten Sie das Programm „Einsaugen - Membranreinigung“.)</p> <p>Total = zeigt die bereits gelaufenen Motorstunden          Wartung = zeigt die noch offenen Betriebsstunden bis zur Wartung (ab 4500 abwärts)          Liter = zeigt die bereits produzierte Reinwassermenge in Litern an</p>
<p>EASYRO          VERWERFUNG          LF1: 400          LF2: 54</p>	<p>Anzeige Verwerfung</p> <p>Der Leitwert des Reinwassers liegt noch über dem werkseitig eingestellten Leitwert und somit kommt es zur Verwerfung. Nach Erreichen des Leitwertes geht die Anlage wieder in Produktion.</p>
<p>EASYRO          Flush          BEREIT</p>	<p>Anzeige Flush</p> <p>Vor und nach jeder Produktion geht die Anlage in einen kurzen Spülzyklus.</p>
<p>EASYRO          Spülung</p>	<p>Anzeige Spülung</p> <p>Zusätzlich zur Spülung vor und nach jeder Produktion gibt es eine tägliche Spülung die werkseitig voreingestellt wird und bei Bedarf im Servicemenü verlängert werden kann. Die Anlage sollte mindestens einmal täglich 1 Minute gespült werden.</p>
<p>Uhr stellen          Di 13:10          JJJJ-MM-TT          2016-08-05</p>	<p>Änderung von Datum und Uhrzeit          ▼ ESC = EINSTELLUNGEN - DATUM</p> <p>Den Menüpunkt EINSTELLUNGEN auswählen, Datum auswählen und mit Hilfe der Pfeiltasten die Uhr einstellen. Mit OK speichern.</p>
<p>Zusätzliche Display anzeigen für pendelanlagen - P-MODUS</p>	
<p>EASYRO          P-Modus          BEREIT          13:55:05          2016 - 09 - 16</p>	<p>Anzeige nur im Pendelmodus (P-Modus) wenn „Betriebsbereit“ (Die Anlagen sind nicht in Produktion - evtl. Tank voll)</p> <p>Beide Anlagen zeigen die gleiche Anzeige im „BEREIT“ Modus.</p>

	<p>Eine der beiden Anlagen während der Produktion.</p> <p>Wenn die Master Anlage arbeitet, zeigt die Slave Anlage „BEREIT“. Wenn die Slave Anlage arbeitet, zeigt die Master Anlage „SLAVE AKTIV“.</p>
	<p>Anzeige auf der Master Anlage während die Slave Anlage arbeitet.</p>
	<p>Anzeige auf Master und Slave Anlage wenn beide Anlagen parallel arbeiten.</p>

## 4. Bedienelemente und Funktionen EASYRO 60/120/240/480



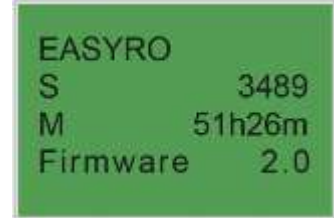

### Bedienelemente und Funktionen

#### EASYRO® 60 / 120 / 240 / 480

#### Tastenelemente der Steuerung



- ◀ Pfeil links
  - ▶ Pfeil rechts
  - ▼ Pfeil unten
  - ▲ Pfeil oben
  - ESC
  - OK
  - F1, F2, F3, F4
- Farben der Displaymeldungen:  
 Weiß: Anlage aktiv  
 Gelb: Warnung/Information  
 Rot: Alarm

	<p>Anzeige im „Betriebsbereit“ Modus (Die Anlage ist nicht in Produktion - evtl. Tank voll)</p> <p>Füllstand des Tanks anhand eines Balkens an der linken Displayseite oder Druckanzeige in bar bei Anlagen mit Drucktank Wochentag und Uhrzeit Laufende Anzeige „Bereit“ Datum</p>
	<p>Anlage während der Produktion</p> <p>Anzeige von LW = Leitwert in <math>\mu\text{S}/\text{cm}^1</math> Laufende Anzeige für die noch offene Betriebsstunden bis zur Wartung (bei 4500 Betriebsstunden ist eine Wartung fällig) Anzeige Balken: Tankanzeige bei Anlagen mit drucklosem Tank Druckanzeige in bar bei Anlagen mit Drucktank</p>
	<p>ESC + ► Pfeil rechts = INFO Anzeige Software, Motorstunden und Betriebsstunden (Nicht länger als max. 5 Sekunden drücken. Bei längerem Drücken starten Sie das Programm „Einsaugen - Membranreinigung“.) S = zeigt die noch offenen Betriebsstunden bis zur Wartung (ab 4500 abwärts) M = zeigt die bereits gelaufenen Motorstunden Firmware = zeigt die Version der Software</p>
	<p>Änderung von Datum und Uhrzeit ▼ ESC = EINSTELLUNGEN - DATUM</p> <p>Den Menüpunkt EINSTELLUNGEN auswählen, Datum auswählen und mit Hilfe der Pfeiltasten die Uhr einstellen. Mit OK speichern.</p>