

## 14. Leitwertkompensation

Die Parameter für die Leitwertmessung können im Menü eingestellt werden.

Hierzu bitte wie folgt vorgehen:

- Pfeil nach unten bis das Datum angezeigt wird, danach ESC drücken.
- LOGO! Settings auswählen, danach Programm auswählen und zuletzt Set Parameter auswählen:

### **EASYRO Industrie (Serie 150,300,600)**

Parameter B182+185

### **EASYRO House (Serie 120,240,480)**

Parameter 48

V1 ist der verstärkte Analogwert von der Messsonde (nicht verändern)

V2 ist der Multiplikator für die Neuberechnung (nicht verändern)

V3 ist der Korrekturwert für die Leitwertanzeige, dieser wird wie folgt errechnet:

$$V3 = 100 + \left(1 - \frac{\text{Ausgangsleitwert Handmessgerät}}{\text{Angezeigten Leitwert}} \times 100\right)$$

#### **Beispiel 1:**

Ausgangsleitwert gemessen : 35  $\mu$ S

Angezeigter Leitwert : 48  $\mu$ S

Rechnung:  $100 + (1 - 35:48 = 0,7291666666666667, \text{ dann } \times 100) = 127$

Das Ergebnis von 127 bedeutet, dass der angezeigte Leitwert um 27% zu hoch ist, daher muss nun V3 auf den Wert 127 gesetzt werden, damit die Anzeige wieder richtig ist.

#### **Beispiel 2:**

Ausgangsleitwert gemessen : 48  $\mu$ S

Angezeigter Leitwert : 35  $\mu$ S

Rechnung:  $100 + (1 - 48:35 = 1,371428571428571, \text{ dann } \times 100) = 63$

Das Ergebnis von 63 bedeutet, dass der angezeigte Leitwert um 37% zu niedrig ist, daher muss nun V3 auf den Wert 63 gesetzt werden, damit die Anzeige wieder richtig ist.